

## IG 2300 Underfill Dispensing Inline Machine

- 고속의 점도포 및 라인도포와 같은 반복작업(Pallet기능) 가능한 제품입니다.
- Jetting, Routing, Mounting, Soldering, Spray의 다양한 디스펜싱에 적용이 가능
- Dispensing 전용 메뉴 및 모션제어 구현, 디스펜싱 모션최적화 가능합니다.
- 피치조절형 체인벨트 타입으로서, 다양한 제품모델에 적용 가능합니다.
- 멀티 디스펜싱(5축 동시 도포)이 가능하여 작업능률이 우수합니다.
- 터치 스크린 메뉴방식으로 조작이 쉬우며, PLC 기반의 제어 안정성이 우수합니다.
- Jig Tilting, Heating이 가능한 제품으로 Underfill작업 시, 액체도포에 최적의 시스템.
- PRE-HEATING, WORKING, OUTLET로 کن베이어는 구성되어있습니다.
- 시린지(Barrel) 타입 디스펜서이며, Jetting 밸브(음션)방식 작업도 적용가능한 모델.

- It suits for operating fast and repeatedly.(Pallet)
- It has Touch-Screen Menu and the stability of PLC control is excellent.
- It's applicable to Jetting, Routing, Mounting, Soldering, Spraying.
- It corresponds to Under-Fill liquids with Jig of Heating and Tilting type.
- It embodies Motion Control and Dispensing Menu.
- It's the Chain-Belt type of adjusting Pitch and applicable to various models.
- It dispenses precisely and the work efficiency is excellent by Multi-Dispensing.
- Barrel and Jetting Valve are applicable.
- The conveyor consists of PRE-HEATING, WORKING, OUTLET.

### \*APPLICATION



### \*SPECIFICATION

ROBOT	Stroke (mm)	X axis : 100mm Y axis : 250mm Z axis : 150mm
	Motor	X axis : AC Servo Motor Y axis : AC Servo Motor Z axis : AC Servo Motor
	Speed (mm/sec)	X axis, Y axis : 500mm/sec, Z axis : 100mm/sec
	Conveyor	WIDTH ADJUSTABLE : 100mm ~ 300mm, SPEED : 80mm/sec
	Payload (kgf)	X, Y axis : 10 kgf      Z axis : 5 kgf
	Repeatability(mm)	X, Y : ± 0.02      Z : ± 0.02
	Running part	Precision Ball Screw Type
Dispensing part	Barrel, Jetting Valve(Optional)	
Lay Out Dimensions	1060mm(W) x 1610mm(H) x 1042mm(D)	
Weight	400 kg	